

**Техническое задание на прицеп-цистерна ГрАЗ ПЦ-8638-012-01
Базовое шасси МАЗ-8926-020-02
для Участка транспорта ОАО «ЯТЭК»**

1. Поставляемая прицеп-цистерна ГрАЗ ПЦ-8638-012-01 для нужд ОАО ЯТЭК (далее - товар), должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, не прошедшим ремонт (в том числе восстановление, замену запасных частей, восстановление потребительских свойств) и изготовленным не ранее 2013 года. Срок поставки – не более 60 дней с момента заключения договора.

Функциональные, количественные и качественные характеристики товара должны соответствовать или превосходить настоящие требования.

2. При поставке товара, вместе с товаром поставщик должен предоставить гарантию производителя и поставщика на данный товар. При этом сроки действия гарантии поставщика должны быть не менее чем сроки действия гарантии производителя данного товара.

В период гарантийного срока поставщик должен гарантировать проведение ремонтных работ, в том числе замену неисправных узлов и агрегатов товара, либо замену товара на аналогичный, при внезапном отказе данного товара, в течение не более 10 календарных дней с момента поступления заявки, независимо от даты проведения планового сервисного обслуживания.

3. Поставщик должен провести обучение (инструктаж) по эксплуатации и обслуживанию судна для водителя на рабочем месте.

4. В комплект поставки должны входить необходимые материалы и комплектующие для обеспечения работоспособности товара.



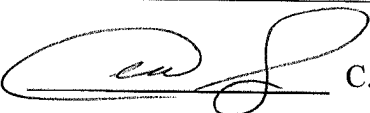
Прицеп-цистерна ГрАЗ ПЦ-8638-012-01
Базовое шасси МАЗ-8926-020-02
Объем цистерны 8,5 м3

Прицеп-цистерна ГрАЗ ПЦ-8638-012-01 предназначена для транспортировки и кратковременного хранения светлых нефтепродуктов плотностью не более 0,83 т/м3 и является транспортной мерой полной вместимости. Корпус цистерны выполнен в виде горизонтального резервуара, усилен внутри ребрами жесткости плосковыгнутой формы.

Технические характеристики

Объем цистерны, м3	8,5
Плотность, т/м3	0,83
Поперечное сечение	Чемоданное
Отсеков, шт.	1
Материал	Сталь Ст3СП 5 кат.
Шасси	МАЗ-8926-020-02
Подвеска	2 оси, 4 колеса
Габаритные размеры, мм	7 360 х 2 500 х 3 260
Снаряженная масса, кг	5 000
Полная масса, кг	12 000
Распределение нагрузки, кгс	
Передние колеса	6 000
Задние колеса	6 000

Начальник УТ



С.С. Шелемехов.

Техническое задание
на Кислотный агрегат СИН 32
для Участка транспорта ОАО «ЯТЭК»

1. Поставляемый Агрегат СИН-32 для нужд ОАО ЯТЭК (далее - товар), должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, не прошедшим ремонт (в том числе восстановление, замену запасных частей, восстановление потребительских свойств) и изготовленным не ранее 2012 года. Срок поставки – не более 60 дней с момента заключения договора.

Функциональные, количественные и качественные характеристики товара должны соответствовать или превосходить настоящие требования.

2. При поставке товара, вместе с товаром поставщик должен предоставить гарантию производителя и поставщика на данный товар. При этом сроки действия гарантии поставщика должны быть не менее чем сроки действия гарантии производителя данного товара.

В период гарантийного срока поставщик должен гарантировать проведение ремонтных работ, в том числе замену неисправных узлов и агрегатов товара, либо замену товара на аналогичный, при внезапном отказе данного товара, в течение не более 10 календарных дней с момента поступления заявки, независимо от даты проведения планового сервисного обслуживания.

3. Поставщик должен провести обучение (инструктаж) по эксплуатации и обслуживанию судна для водителя на рабочем месте.

4. В комплект поставки должны входить необходимые материалы и комплектующие для обеспечения работоспособности товара.

Агрегат СИН-32 предназначен для транспортирования ингибированной соляной кислоты и нагнетания в скважины жидких сред при соляно-кислотной обработке призабойной зоны скважин. Управление и контроль работы установки осуществляется из кабины водителя. Емкость установки имеет внутреннее химостойкое покрытие, что обеспечивает долговременную защиту от воздействия кислот, а также позволяет проводить промывку горячей водой или паром. В состав агрегата входят: трехплунжерный горизонтальный односторонний насос высокого давления, трансмиссия, коробка отбора мощности, двухскоростная двухвальная коробка передач, емкость, трубопроводы обвязки насоса с емкостью, напорный трубопровод с шарнирными коленами для обвязки агрегата с устьем обрабатываемой скважины. Агрегат предназначен для работы в умеренной и холодной макроклиматических зонах.

Характеристики

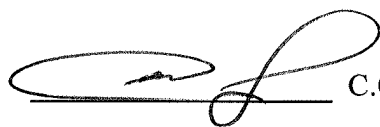
Основные характеристики шасси	
Базовое шасси	<u>Урал 4320-1912-40</u>
Колесная формула	6х6
Максимальная скорость, км/ч	75
Емкость топливного бака, л	300
Дорожный просвет, мм	360

Характеристики агрегата	
Шифр установки	СИН 32.16
Шасси транспортного средства	Урал 4320
Полезная гидравлическая мощность, кВт (л.с.)	132 (180)
Наибольшее давление нагнетания, МПа	32
Наибольшая идеальная подача, л/с	16,1
Насос высокого давления	трехплунжерный СИН 32.04.
Ход плунжера, мм	130
Диаметр плунжера, мм	125
Привод насоса высокого давления	от двигателя автомобиля через коробку отбора мощности, карданный вал и редуктор установки
Коробка отбора мощности	передаточное число $i=1,0$
Редуктор	планетарно-цилиндрический СИН32.04.200.00.00.000
Передаточное отношение	12,78
Манифольд	
Диаметр проходного сечения приемной линии, мм	75
Диаметр проходного сечения нагнетательной линии, мм	50
Предохранительный клапан	гвоздевого типа со срезным штифтом
Вспомогательный (разборный) трубопровод	
Условный проход, мм	50
Общая длина, м	18
Емкость	
Вместимость, м ³	5,0
Измеритель уровня жидкости	электронный уровнемер
Транспортируемая и нагнетаемая жидкость	раствор ингибированной соляной кислоты (концентрация 8-37%), а также в смеси с кислотами: плавиковой (до 5% от объема соляной кислоты) и уксусной (до 2% от объема

	раствора)> с температурой не более 90 °С
Управление установкой	из кабины автомобиля
Кабина	
Тип кабины	Цельнометаллическая, трехместная, двухдверная, «зимнего исполнения, оборудована системой вентиляции и отопления, регулируемым сиденьем водителя
Двигатель	
Модель/Тип	ЯМЗ-236НЕ2 дизельный, четырехтактный, шестицилиндровый, с непосредственным впрыском топлива, V-образный.
Рабочий объем, л.	11,15
Номинальная мощность при 2100 1/мин, кВт (л.с.)	169 (230)
Максимальный крутящий момент при 1100-1300 мин-1, Н.мкгс/м	882 (90)
Подвеска	
Передняя	На двух полуэллиптических рессорах с гидравлическими телескопическими амортизаторами
Задняя	Балансирная с реактивными штангами
Рама	
Тип	Клепанная, состоит из двух штампованных лонжеронов, соединенных между собой поперечинами
Тормозная система	
Рабочая тормозная система	Барабанного типа с пневмогидравлическим приводом
Вспомогательная тормозная система	Тормоз-замедлитель моторного типа, компрессионный, устанавливается в системе выпуска газов
Стояночная тормозная система	Тормозной механизм барабанного типа, установлен на выходном валу раздаточной коробки
Трансмиссия	
Рулевое управление	Со встроенным гидравлическим усилителем двухстороннего действия
Сцепление	ЯМЗ-182, фрикционное, сухое, однодисковое, диафрагменное, с диафрагменной пружиной вытяжного типа

Коробка передач	ЯМЗ-236У, механическая, трехходовая, пятиступенчатая с синхронизаторами на 2, 3, 4, 5 передачах
Раздаточная коробка	Механическая, двухступенчатая с блокируемым межосевым дифференциалом
Карданная передача	Открытая, четырьмя валами, с шарнирами на игольчатых подшипниках
Ведущие мосты	Проходного типа с верхним расположением главной передачи
Электрооборудование	
Система электрооборудования	Однопроводная, с номинальным напряжением 24В
Аккумуляторная батарея	2 шт., ёмкость 190 А·ч каждая
Генератор	Переменного тока, мощность 1000 Вт, работает совместно с бесконтактным регулятором напряжения
Стартер	Электромагнитного включения, максимальная мощность 8,2 кВт
Колеса	
Тип	Дисковые
Шины	<u>1200х500х508 156F ИД-284, 425/85 R21 КАМА-1260, КАМА-1260-1, 390/95 R20 КАМА-Урал, 14.00-20 ОИ-25 давлением пневматические, камерные, с регулируемым давлением</u>

Начальник УТ



С.С. шелемехов.